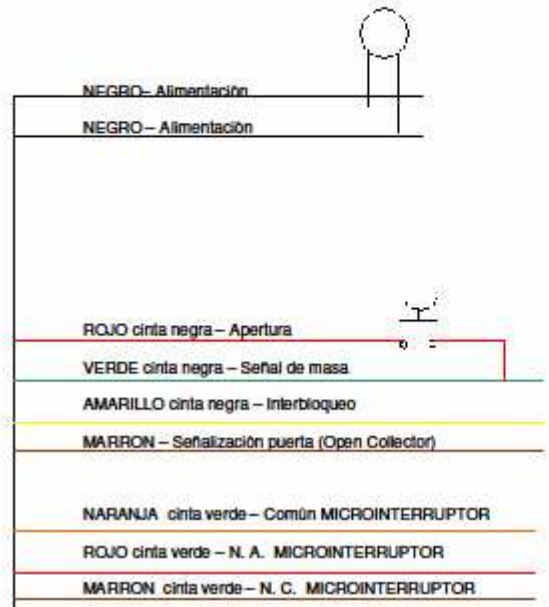
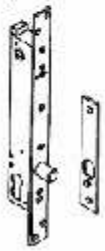


Lluis companys Nº 118 Local izquierda 08810 Sant Pere de Ribes Barcelona España
www.tecnocalubert.com calubert@tecnocalubert.com TL; 0034931188277-639335284

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA ELECTROPISTONES OP 800-808



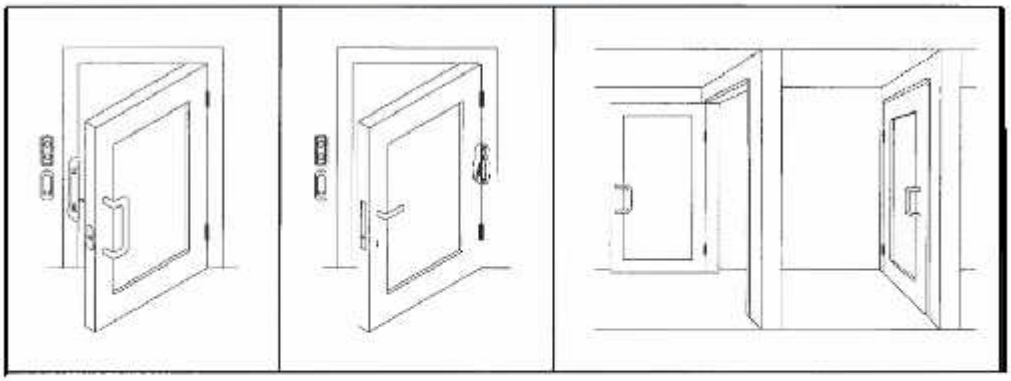
¡ATENCION!
EN A.C. DEBE ALIMENTARSE CON TRANSFORMADOR TOROIDAL DE 75 VOLTAMPERIOS.



COLOR HILO	FUNCION	DESCRIPCION
NEGRO	Alimentación Sin polaridad	Alimentación **12-25 Vdc / 12-18 Vac** Corriente inicio: **3 Amp** / mantenimiento: **150 mA.**
NEGRO	Alimentación Sin polaridad	Insertar el varistor directamente. los cables de alimentacion deben ser de sección adecuada (**2 mm**)
AMARILLO (cinta negra)	**Input/Output** Interbloqueo	Cable de conexión para el funcionamiento en interbloqueo
MARRON	Puerta	Comando Open Collector para la señalizacion del estado de la puerta a distancia (12 V I max: 50 mA)
ROJO (cinta negra)	Apertura	Contacto N.A. para interruptor de apertura
VERDE (cinta negra)	Señal de masa	Señal de masa común. **No conectar con el negativo de alimentacion.**
NARANJA (cinta verde)	Común Micro	Microinterruptor libre de tensión para la señalización de la posición del cerrojo abierto / cerrado
ROJO (cinta verde)	N. A. Micro	
MARRON (cinta verde)	N. C. Micro	

Lluis companys Nº 118 Local izquierda 08810 Sant Pere de Ribes Barcelona España
www.tecnocalubert.com calubert@tecnocalubert.com TL; 0034931188277-639335284

APLICACIONES TIPICAS



Ejemplo de instalacion en puerta de seguridad gestionada por sistema de control de accesos. Electropiston instalado en el marco y desbloqueo mecánico con llave.

Ejemplo de instalacion en puerta de seguridad gestionada por sistema de control de accesos. Electropistón instalado en la puerta con desbloqueo mecánico desde el exterior con llave y desde el interior con llave y maneta.

Ejemplo de instalación en puertas de alta seguridad en interconexion.

CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELO	DIMENSIONES CUERPO mm	ENTRADA mm	SECCION MANETA	ALIMENTACION	CORRIENTE INICIO	CORRIENTE MANTENIMIENTO
OP 600	230x25x22	25/30/35		12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 608	230x25x22	25/30/35	8	12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 800	230x25x22	25/30/35		12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 808	230x25x22	25/30/35	8	12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 900	230x25x22	25/30/35		12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 908	230x25x22	25/30/35	8	12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 650	230x25x22	25/30/35		12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA
OP 850	230x25x22	25/30/35		12 – 25 Vdc 12 – 18 Vac	3 Amp.	150 mA

Lluis companys Nº 118 Local izquierda 08810 Sant Pere de Ribes Barcelona España
www.tecnocalubert.com calubert@tecnocalubert.com TL; 0034931188277-639335284

MONTAJE DEL ELECTROPISTON

Identificar el lugar donde deberá ser montado el electropistón. La posición de funcionamiento debe ser vertical. Se puede escoger su colocación entre los siguientes modos:

a) En caso que no se use la manecilla, el electropistón puede ser colocado sobre el marco fijo de la puerta, con el beneficio de poder obtener una menor longitud de cable de conexión con la alimentación o con la consola.

b) En el caso de usar la manecilla, el electropistón debe colocarse en la puerta. En este caso hay que usar un pasacables flexible para poder tener conexión directa con los cables del electropistón entre la puerta y el marco.
¡ ATENCIÓN! No deben usarse métodos de conexión indirectos (ej. Contactos de muelles de cerraduras eléctricas).

Efectuar los agujeros para insertar el electropistón y para la contraplaca según las dimensiones de la página siguiente. Esta contraplaca es indispensable, ya que está dotada de un imán de alineamiento necesario para indicar al electropistón el estado de puerta cerrada.

Pulir cuidadosamente el interior del hueco, dejándolo libre de virutas de metal o madera, para evitar que puedan entrar en el mecanismo del electropistón, impidiendo el correcto funcionamiento.
¡ATENCIÓN! Para evitar que penetre polvo o virutas en el interior del mecanismo, no usar el electropistón como prueba del hueco, ni efectuar ninguna operación al hueco con el electropistón montado.

EN EL CASO QUE . . .

Problema	Causa posible	*Solución*
El cerrojo no acepta ordenes eléctricas.	*Falta de alimentación.*	*Verificar directamente en los cables del electropistón, que la alimentación esté entre 12-25 Vdc o 12-18 Vac.*
El cerrojo abre o cierra haciendo varios intentos.	*Roce entre el cerrojo y la contraplaca.*	*Verificar el correcto deslizamiento del cerrojo mediante la llave. En caso de roce, alinear correctamente la contraplaca.*
El cerrojo no se mueve o lo hace lentamente	*1.Alimentación inadecuada.* *2. Virutas o polvo en el interior del mecanismo.*	*1. Verificar que en los cables de alimentación del electropistón, lleguen al menos 12 Vac ó 12 Vdc.* *Verificar que la corriente de arranque sea de 3 Amp. La prueba debe efectuarse teniendo bloqueado el cerrojo después de haber dado orden de apertura, para así medir durante 3 segundos, la máxima demanda de corriente.* *2. Sustituir el electropistón o hacerlo reparar por personal autorizado.(Nunca abrir el electropistón bajo ningún motivo).*
El cerrojo abre y cierra sucesivamente tras la orden de cierre.	*1.Alimentación inadecuada.* *2. Virutas o polvo en el interior del mecanismo.* *3 El sensor magnético no detecta el imán de la contraplaca.*	*1.Como en el punto 1 anterior.* *2. Como en el pinto 2 anterior* *3. Regular el imán de la contraplaca haciendolo sobresalir más, para que, con la puerta cerrada, se encuentre más cercano al sensor magnético alojado justo debajo del cerrojo.*
El cerrojo no cierra automáticamente al cierre de la puerta	*El sensor no detecta el imán de la contraplaca*	*Como en el punto 3 anterior*
El cerrojo cierra antes que la puerta llegue a cerrarse	*El sensor detecta el imán de la contraplaca antes de que la puerta esté totalmente cerrada.*	*Regular el imán haciendolo retroceder sobre su agujero (alenjandolo del sensor)*

En caso de problemas imputables al sistema electrónico, el electropistón debe ser sustituido o reparado por personal autorizado.

Lluis companys Nº 118 Local izquierda 08810 Sant Pere de Ribes Barcelona España
www.tecnocalubert.com calubert@tecnocalubert.com TL; 0034931188277-639335284

APERTURA CON LLAVE O MANECILLA

La electrónica está preparada para la apertura mecánica directa por medio de una llave o una maneta como si se hubiese dado la orden con el pulsador.
En este caso, cuando se ha ejecutado la apertura, el cierre se ejecuta automáticamente según el tiempo programado previamente mediante los botones **T1** y **T2.**

REGULACION DE LA TEMPORIZACION

El electropistón está dotado internamente de una electrónica gestionada por microprocesador, con un novedoso sistema de regulación mediante pulsadores, que permite obtener la temporización más apropiada para cada uso específico.

Regulación del tiempo

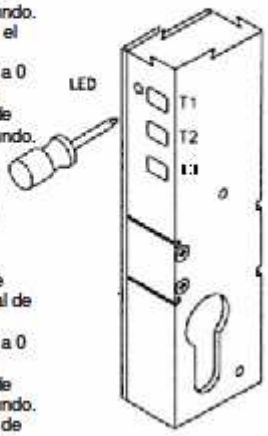
Esta operación debe hacerse antes de instalar el electropistón, simulando, con el imán de la contraplaca también desmontada, la apertura o cierre de la puerta.
Para la regulación del tiempo, se debe usar un pequeño destornillador a medida que debe ser introducido (**delicadamente**) en el interior de los 3 agujeros situados en la parte posterior del electropistón, para poder pulsar cada uno de los botones de programación de tiempo.
Pulsando un instante con el destornillador al botón correspondiente, se enciende el LED rojo, que, emitiendo señales intermitentes, suministra la información del tiempo programado de este modo:

T1: de 0 a 5 segundos. Cada intermitencia corresponde a 1 segundo.
T2: de 0 a 60 segundos. Cada intermitencia corresponde a 5 segundos.
T3: de 0 a 120 segundos. Cada intermitencia corresponde a 10 segundos.

NOTA: Una intermitencia se compone de dos destellos seguidos

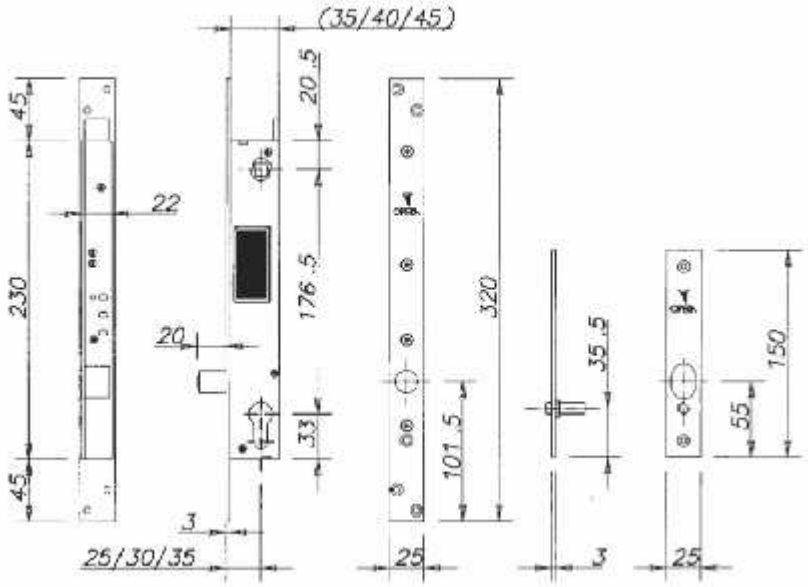
Para entrar en programación se debe pulsar suavemente el botón correspondiente durante 1 segundo, después el LED comienza a parpadear ordenando la nueva temporización; contar los destellos y sacar el destornillador del botón cuando se haya alcanzado el número de segundos deseado.
En este punto el LED parpadea nuevamente para confirmar el nº de segundos que se han programado.

Pulsador 1 (T1) : Temporización de 0 a 5 segundos para el cierre del electropistón una vez se ha cerrado la puerta.
Con el LED encendido fijo durante 1 segundo, la temporización se inicia a 0 segundos. La nueva temporización se obtiene quitando el destornillador dentro del primer segundo entre parpadeos del LED. La monitorización de confirmación viene después de que el LED se encienda durante un segundo.
Pulsador 2 (T2) : Temporización de 0 a 60 segundos para que se cierre el electropistón en caso de que no se franquee la puerta.
Con el LED encendido fijo durante 1 segundo, la temporización se inicia a 0 segundos. La nueva temporización se obtiene quitando el destornillador dentro del primer segundo entre parpadeos del LED. La monitorización de confirmación viene después de que el LED se encienda durante un segundo.
NOTA: Con el T1 y T2 seleccionados a 0 segundos, se deshabilita la temporización interna y el electropistón puede ser gestionado con otras temporizaciones de sistemas externos.
La apertura o cierre son así obtenidas simplemente alimentando o no el electropistón. En este caso no está habilitada la función del sensor magnético de la puerta.
Pulsador 3 (T3) : Temporización de 0 a 120 segundos para la alarma de apertura prolongada de la puerta. Esta función permite obtener una señal de alarma si la puerta está abierta más tiempo del programado.
Con el LED encendido fijo durante 1 segundo, la temporización se inicia a 0 segundos. La nueva temporización se obtiene quitando el destornillador dentro del primer segundo entre parpadeos del LED. La monitorización de confirmación viene después de que el LED se encienda durante un segundo.
NOTA : Con el T3 seleccionado a 0 segundos, se deshabilita la función de alarma de apertura prolongada.

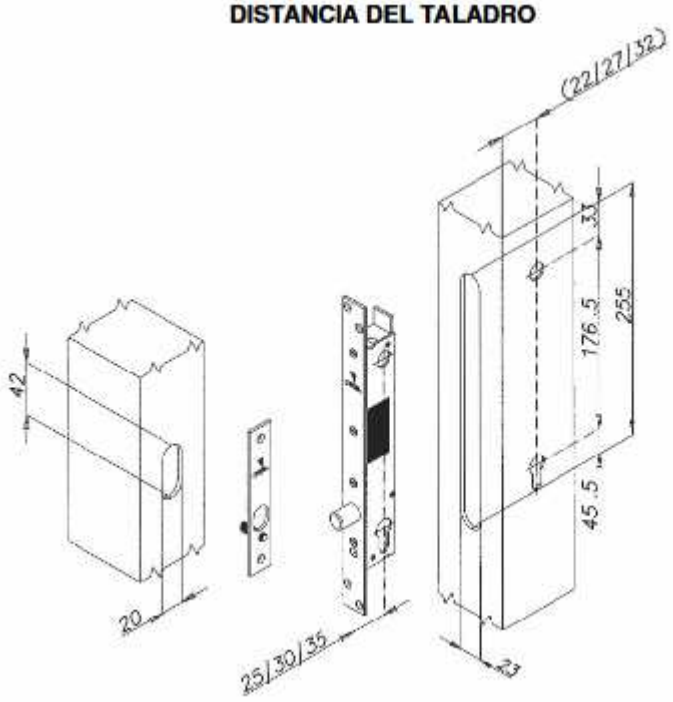


Lluis companys Nº 118 Local izquierda 08810 Sant Pere de Ribes Barcelona España
www.tecnocalubert.com calubert@tecnocalubert.com TL; 0034931188277-639335284

DIMENSIONES ELECTROPISTON



DISTANCIA DEL TALADRO



MANTENIMIENTO

El electropistón no necesita de ningún mantenimiento especial, sin embargo, un funcionamiento impropio de la puerta (p.e. el alineamiento incorrecto en posición de cierre), puede comprometer el correcto funcionamiento del mismo.

Se debe comprobar que a la hora de instalar el electropistón no queden restos de polvo o virutas en el interior del hueco.